



# Honeywell

#### OGÓLNE DANE

**Oddział :** Ochrona ciała

**Grupa :** Rękawice ochronne

**Zakres :** Ochrona termiczna

**Linia :** Ciepło

**Marka znana poprzednio jako :** PERFECT FIT

**Business Countries**

Poland

**Domeny aktywności :**

Produkcja samochodów i części samochodowych •

Budownictwo • Przemysł żelaza i stali • Metale - stal •

Spawanie • Przemysł stoczniowy • Przemysł

#### Użytkowanie produktu :

MIG and ARC welding and heavy handling.

#### ZALETY PRODUKTÓW

##### Właściwości :

Split leather glove with reinforced palm.

Gunn cut, sewn-on thumb, hand fully lined with a heat resistant complex.

Cuff lined with twill.

Yoke around the fingers, thumb, 2nd/3rd finger join, ring finger side and between the cuff and the palm. Kevlar thread stitching.

Yellow palm.

Back and cuff in green color.

Cuff of 140 mm .

Thickness leather only : 1.1/1.3 mm.

##### Zalety :

###### Comfort

The hide leather is ideal for welders' gloves.

The US assembly, winged thumb and flexible materials used make this glove anatomical, thus providing excellent comfort for use.

###### Resistance

Split leather treated against the heat for excellent resistance to contact and radiant heat.

The lining with its complex insulating material, increases the glove's thermal insulation.

The reinforced palm and thumb in split leather increases the glove's durability.

The Kevlar thread assembly ensures sturdy seams with respect to the heat and wear as well as better thermal insulation.

###### Hygiene

The split leather cuff protects a large part of the forearm against mechanical hazards.

## OPIS TECHNICZNY

### Opis :

In accordance with :

STANDARDS :

EN 420-03 EEC Basic standards

EN 388-03 Physical Hazards

EN 407-04 Heat hazards

EN 12 477-2000 Protection for Welders

### CHARACTERISTICS :

Split leather glove with reinforced palm.

Gunn cut, sewn-on thumb, hand fully lined with a heat resistant complex.

Cuff lined with twill.

Yoke around the fingers, thumb, 2nd/3rd finger join, ring finger side and between the cuff and the palm. Kevlar thread stitching.

Yellow palm.

Back and cuff in green color.

Cuff of 140 mm .

Thickness leather only : 1.1/1.3 mm.

### HARMLESSNESS :

In conformity with the European standards.

### Technologia produktu :

Szyte z kawałków

### Długość :

340 mm

### Grubość :

1.3 mm

### Nieszkodliwość :

In conformity with the European standards.

### Zręczność :

Klasa 2

### Rozmiar :

8 - 10 - 9

### EN 388 - Mechaniczne czynniki ryzyka

Odporność na ścieranie : 4

Odporność na przecięcie : 1

Odporność na rozerwanie : 3

Odporność na perforację : 3

### EN 407 - Ciepło i/lub ogień

Zachowanie i/lub ogień : 4

Odporność na kontakt ze źródłem ciepła : 1

Odporność na ciepło konwekcyjne : 3

Odporność na ciepło promiennikowe : X

Odporność na niewielkie rozpryski metali : 4

Odporność na rozpryski stopionych metali : X

### EN 12477 - Rękawice ochronne dla spawaczy

Type A

## INFORMACJE DODATKOWE

### Dane dotyczące przechowywania :

The carton contains 5 bundles of 10 pairs So 50 pairs.

### Instrukcja obchodzenia się z produktem :

In order to keep its properties, this article should not be cleaned.

### Numer instrukcji użytkownika :

111

## CERTYFIKATY I ZGODNOŚĆ

### Dyrektywy Unii Europejskiej :

89/686/EEC

**Kategoria UE Środki ochrony osobistej\* : Klasa 2**

**Normy :**

EN 420 / EN 388 / EN 407 / EN 12477

**Tagging :**

CE SPERIAN

20 000 42 T09

EN 12477-2000 type A

EN 407 : 413X4X

EN 388 : 4133

**Zapewnienie jakości :**

ISO 9001 / 2000

**Numer atestu UE :**

0075/797/162/03/07/0115

**Laboratorium :**

CENTRE TECHNIQUE DU CUIR

\*PPE : Środki ochrony osobistej (ŚOO)

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

**Producent lub jego prawny przedstawiciel/dostawca z siedzibą na terenie Unii Europejskiej:**

Sperian Protection Europe

**Stwierdza, że opisane tutaj środki ochrony osobistej są zgodne z postanowieniami Dyrektywy 89/686/CEE Rady Europy:**

Designation: GREEN WELDING PLUS

Reference: 2000042

Standard(s): EN 420 EN 388 EN 407 EN 12477

**ŚOO podlega powyższemu typowi atestu UE:**

0075/797/162/03/07/0115

**Delivered by:**

CENTRE TECHNIQUE DU CUIR

4 rue Hermann Frenkel

69367 Lyon Cedex 07

France

**Sporządzono w Roissy, na 06/07/2007**

**przez: Grégory Tessier**

**Oddział: Ochrona ciała**





En exécution de la Directive 89/686/CEE du 21 décembre 1989, concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux équipements de protection individuelle et des décrets n°92-765, 766 et 768 du 29 juillet 1992 portant transposition de cette directive en droit français,

## CTC - Centre Technique Cuir Chaussure Maroquinerie

Parc Scientifique Tony Ganier - 4, rue Hermann Frenkel - 69367 Cedex 07 - France  
Tel +33 (0)4 72 76 10 10 - Fax +33 (0)4 72 76 10 00 - E-Mail : ctclyon@ctcgroupe.com - www.ctc.fr  
Centre Technique Industriel - Loi du 22.07.1948 - Siren 775649726 - Code NAF 911 C - TVA FR 88775649726

habilité par arrêtés du Ministère du Travail, de l'Emploi et de la Formation Professionnelle en dates du 11 août 1992 et 24 décembre 1996,

identifié sous le numéro 0075, publié par JOCE, attribue :

**L'ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE  
0075/797/162/03/07/0115**

Au modèle d'équipement de protection individuelle suivant :

- \* Gant de protection contre les risques mécaniques, les risques thermiques, les soudeurs.
- \* Référence du modèle : 20 000 42
- \* Responsable de la Mise sur le Marché:

### SPERIAN PROTECTION EUROPE

Immeuble Edison-ZI Paris Nord II 33, Rue des vanesses 95 958 ROISSY CDG

France

La description du modèle de gant de protection, les références des règles techniques vérifiées dans le cadre de l'examen CE de type ainsi que les marquages apposés sur le gant sont précisés en pages suivantes de cette attestation.

Fait à Lyon le 26 mars 2007

Révision 01 du 13 novembre 2007

Etablie par Nathalie CIERKOSZ

**CENTRE TECHNIQUE CUIR  
CHAUSSURE MAROQUINERIE**

NOTE : Toute modification apportée au matériel neuf, objet de la présente attestation d'examen CE de type doit être portée à la connaissance de l'organisme habilité en application de l'article R 233-62 du Code du Travail ainsi que toute modification des informations contenues dans le dossier technique sur la base duquel l'attestation CE de type a été délivrée (changement de lieu, changement de raison sociale du fabricant, retrait de certificat d'assurance qualité...).

Tél. 04 72 76 10 10 - Fax 04 72 76 10 00

## 1. DESCRIPTION DU GANT

Suivant l'indice du dossier technique : 02  
 Reference : 20 000 42  
 Modele de base  
 En date de : OCTOBRE 2007

GANT 5 DOIGTS CUIR CROUTE : Coupe américaine, pouce palmé, intérieur doublé coton jaune dans la main et toile dans la manchette. Paume en cuir croûte beige doublée plus bande de renfort. Jonc autour des doigts, du pouce du papillon et côté annulaire. Coutures au fil kevlar. Manchette et dos du gant en cuir croûte vert.

### Gamme de pointure :

08 09 10.

### Description visuelle :



### Matière :

Composant de	Couleur	Matière	Jauge	Epaisseur
PAUME	BEIGE	cuir croûte		
	Jaune	Fil kevlar		
DOS	vert	cuir croûte		
DOUBLURE	jaune	coton		
	naturelle	toile		
MANCHETTE	vert	cuir croûte		
LISERÉ				

## 2. DOMAINE DE PROTECTION

La conformité avec les exigences essentielles de la Directive 89/686/EEC a été vérifiée par l'utilisation des règles techniques suivantes :

- \* EN 420: 2003 - Exigences générales pour des gants et méthodes d'essais
- \* EN 388: 2003 - Protection des gants contre les risques mécaniques
- \* EN 407:2004 - Protection des gants contre les risques thermiques
- \* EN 12477:2001 - Protection des gants de soudure
- \* Directive 2002/61/CE : - Le modèle est conforme aux exigences de la présente Directive.

Référence des tests d'essais utilisés pour vérifier la conformité avec les exigences des règles techniques :

Laboratoire	CTC Asia	CTC France	Autre
EN 420		55941.03.01/LD 0703-2214	
Azo		0703-2216	
EN 388		55941.03.01/LD	
EN 407			IFTH 5287

Les niveaux de performance offerts contre les risques mécaniques (EN 388:2003) sont :

Résistance à l'abrasion	Résistance à la coupure	Résistance à la déchirure	Résistance à la perforation
4	1	3	3

Les niveaux de performance ont été mesurés sur la paume

Les niveaux de performance offerts contre les risques thermiques (EN 407:2004) sont :

Comportement au feu	Chaleur par contact	Chaleur convective	Chaleur radiante	Petites gouttes de metal fondu	Grande quantité de metal fondu
4	1	3	X	4	X

"X" signifie que l'essai n'a pas été réalisé ; aucune protection n'est revendiquée

Les niveaux de performance offerts pour la soudure (EN 12477 : 2001) sont :

En conformité avec le type A : Est recommandé pour un usage sans haute dextérité.

### 3. MARQUAGE :

Chaque gant est clairement marqué avec les informations suivantes :

- \* Logo du représentant autorisé
- \* marquage CE
- \* Référence du modèle : 20 000 42
- \* Taille
- \* Pictogramme pour les risques mécaniques avec les niveaux de performance
- \* Pictogramme pour les risques thermiques avec les niveaux de performance
- \* Référence de la norme soudeur et du type revendiqué
- \* Pictogramme d'information

Exemple de marquage :

